

JB/T 4318.1—2013

ICS 25.080.60
J 57
备案号: 40687—2013

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 4318.1—2013

代替 JB/T 4318.1—2002和JB/T 4318.2—2002

卧式带锯床
第 1 部分: 型式与参数

Horizontal band sawing machine—Part1: Types and parameters

中华人民共和国
机械行业标准
卧式带锯床
第 1 部分: 型式与参数
JB/T 4318.1—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75 印张·17 千字

2014 年 1 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

*

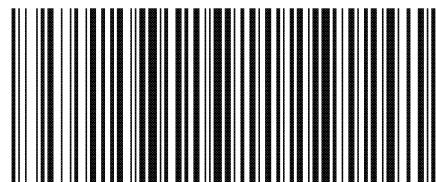
书号: 15111·11031

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 4318.1-2013

版权专有 侵权必究

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

A.4 组代号

卧式带锯床组代号用阿拉伯数字 4 表示。

A.5 系代号

卧式带锯床系代号用阿拉伯数字表示。0 表示铰链式，2 表示立柱式。

A.6 主参数

主参数表示最大锯削直径。用折算值表示，折算系数为 1/10。

A.7 第二主参数

第二主参数表示最大锯削宽度。用折算值表示，折算系数为 1/10。

A.8 重要改进顺序号

重大改进顺序号按改进的先后顺序选用 A、B、C 等汉语拼音字母，但 I、O 两字母不得选用。

A.9 示例

示例：GK4250 表示最大锯削直径 500 mm 的数控立柱卧式带锯床。

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 系列构成.....	1
4 用途及性能.....	1
4.1 卧式带锯床（铰链式）.....	1
4.2 数控卧式带锯床.....	2
4.3 立柱卧式带锯床.....	2
4.4 数控立柱卧式带锯床.....	3
4.5 旋转卧式带锯床.....	3
4.6 数控旋转卧式带锯床.....	3
5 参数.....	4
附录 A（规范性附录）卧式带锯床产品型号.....	5
A.1 型号的表示方法.....	5
A.2 类代号.....	5
A.3 通用特性代号.....	5
A.4 组代号.....	6
A.5 系代号.....	6
A.6 主参数.....	6
A.7 第二主参数.....	6
A.8 重要改进顺序号.....	6
A.9 示例.....	6
图 1 卧式带锯床系列构成.....	1
图 2 卧式带锯床（铰链式）.....	2
图 3 立柱卧式带锯床.....	3
图 A.1 型号构成.....	5
表 1 卧式带锯床参数.....	4
表 2 旋转卧式带锯床参数.....	4
表 A.1 通用特性代号.....	5

前 言

JB/T 4318《卧式带锯床》分为三个部分：

- 第 1 部分：型式与参数；
- 第 2 部分：精度检验；
- 第 3 部分：技术条件。

本部分为 JB/T 4318 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 JB/T 4318.1—2002《卧式带锯床 第 1 部分：系列型谱》和 JB/T 4318.2—2002《卧式带锯床 第 2 部分：参数》，与 JB/T 4318.1—2002 和 JB/T 4318.2—2002 相比主要技术变化如下：

- 将参数和系列型谱合并为一个部分，更改了标准名称；
- 增加了“旋转卧式带锯床”类型（见第 3 章）；
- 取消了“自动卧式带锯床”类型（见第 3 章）；
- 修改了对卧式带锯床定义、主要结构特征、性能的描述（见第 4 章）；
- 取消了表 1 中的最大锯削宽度（见第 5 章）；
- 增加了表 2“旋转卧式带锯床参数”（见第 5 章）；
- 取消了“品种”安排；
- 增加了附录 A：卧式带锯床产品型号。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国金属切削机床标准化技术委员会（SAC/TC 22）归口。

本部分起草单位：湖南湖机国际机床制造有限公司、浙江锯力煌锯床股份有限公司、浙江晨龙锯床股份有限公司、上海斯汇明机械有限公司。

本部分主要起草人：叶钧、李新富、丁泽林、黄新国、何青梅。

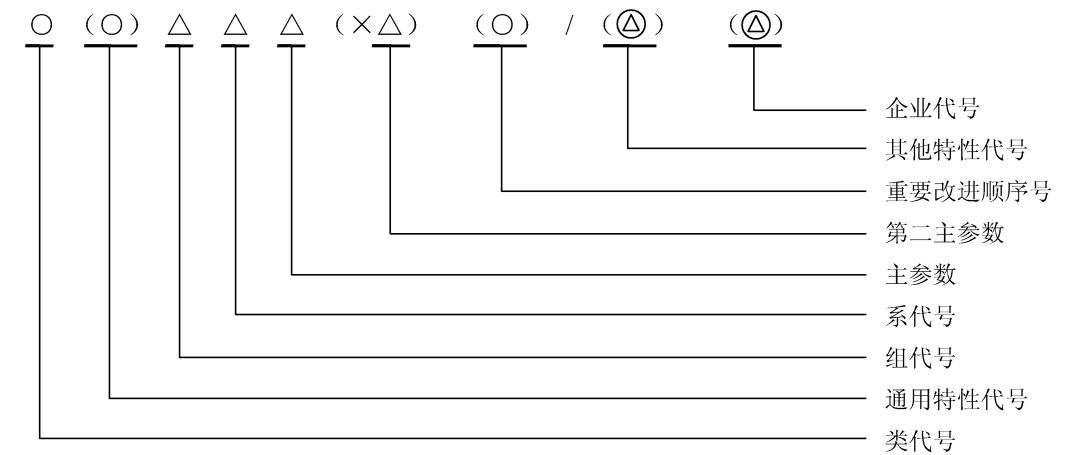
本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/Z 274—1986；
- JB/T 4318.1—1996、JB/T 4318.1—2002；
- JB 4318—1986；
- JB/T 4318.2—1996、JB/T 4318.2—2002。

附 录 A (规范性附录) 卧式带锯床产品型号

A.1 型号中表示方法

型号由基本部分和辅助部分组成，中间用“/”隔开，读作“之”。前者需统一管理，后者纳入型号与否由企业自定。型号构成如图 A.1 所示。



- 注 1：有“()”符号的，可以是字母或数字，有内容时不带括号，无内容时则不表示。
- 注 2：有“O”符号的，为大写的汉语拼音字母。
- 注 3：有“Δ”符号的，为阿拉伯数字。
- 注 4：有“⊕”符号的，为大写的汉语拼音字母或阿拉伯数字，或者两者兼有。

图 A.1 型号构成

A.2 类代号

锯床类代号用大写的汉语拼音字母 G 表示。

A.3 通用特性代号

通用特性代号用大写的汉语拼音字母表示，代号见表 A.1。

表 A.1 通用特性代号

通用特性	高精度	精密	高速	数控	自动	半自动	旋转	复合	简式	轻型	重型
代号	G	M	S	K	Z	B	X	F	J	Q	C
读音	高	密	速	控	自	半	旋	复	简	轻	重